

wedi 520 | Système d'étanchéité liquide bi-composant

- Bi-composant
- Système d'étanchéité liquide à prise rapide
- Imperméable à l'eau et assurant le pontage des fissures
- Usage intérieur sur les murs et les sols



Description générale du produit

Système d'étanchéité liquide bi-composant, assurant le pontage des fissures, à prise hydraulique rapide, pour réaliser une étanchéité élastique sous carrelages dans les douches, en usage intérieur.

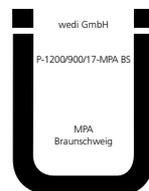
Domaines d'utilisation

Le système d'étanchéité liquide wedi 520 sert à réaliser une étanchéité élastique sous les carrelages :

- Dans les salles d'eau ainsi que les WC et douches
- S'utilise avec les carreaux en céramique en usage intérieur
- Pour les murs et les sols dans les pièces humides et exposées aux projections d'eau
- Agréé par les services de construction pour réaliser des collages étanches conformément aux classes de sollicitation A, B, A0 et DIN selon la liste des règles de construction A ainsi que la fiche technique ZDB « Collages étanches », domaines d'application A et B
- Pour une utilisation en locaux avec classes d'exposition à l'eau W0-I à W3-I conformément à la norme DIN 18534-1
- Pour l'étanchéité de bassins de récupération d'eaux usées jusqu'à 2 m de profondeur

Propriétés du produit

- Bi-composant, facile à mélanger. Les deux composants sont fournis dans un rapport de mélange adapté l'un à l'autre
- Résiste au vieillissement, insensible aux conditions environnantes
- Assure le pontage des fissures, offre une sécurité renforcée dans le cas où des fissures apparaissent ultérieurement sur le support
- Imperméable et résistant au gel, d'emploi universel à l'intérieur
- Compatible avec wedi 320 dans un système agréé par les services de construction comme étanchéité alternative à des applications avec panneaux wedi



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Conditions requises pour le support

Les supports minéraux en béton, béton léger, béton cellulaire (à usage intérieur), enduits à base de ciment et de ciment et chaux, plaques de plâtre et panneaux de staff, liant pour crépis et parpaings, maçonnerie uniforme à joints pleins (pas de maçonnerie mixte), chapes de ciment, chapes à base de sulfate de calcium (chapes d'anhydrite et chapes d'anhydrite fluidifiées), chapes sèches, anciens carrelages en céramique sont adaptés.

Tous les supports doivent être solides, porteurs, plans et indéformables. Ils doivent être exempts de poussières, de saletés, d'éléments qui se détachent et d'agents séparateurs tels que l'huile, la graisse, la cire, les couches de vernis et de peinture. Les fissures existantes doivent être colmatées avec un matériau adapté.

Les supports minéraux très absorbants (enduits à base de ciment, de plâtre, chapes d'anhydrite légèrement sablonneux, etc.) ainsi que les panneaux de staff doivent être apprêtés avec une couche de fond recouverts d'un apprêt. Des couches non adhérentes éventuelles doivent être enlevées préalablement.

Les supports lisses non absorbants (comme les anciens carrelages) et les anciennes couches de peinture, de colle pour moquette, etc., qui ne peuvent pas être enlevés, doivent être apprêtés avec une couche d'adhérence et de contact.

Pour l'utilisation sur les chapes chauffées, observer les fiches techniques ZDB actuelles concernant les revêtements de sol posés sur les planchers équipés de chauffage par le sol.

L'humidité résiduelle du support ne doit pas excéder les taux suivants :

Chapes de ciment :	2,0 %
Chapes à base de sulfate de calcium :	0,5 %
Chapes à base de sulfate de calcium chauffées :	0,3 %
Crépis à base de plâtre :	1,0 %

(mesuré avec un appareil CM)

Les chapes avec magnésite doivent être apprêtées avec une base de résine époxy.

Utilisation

Une épaisseur de wedi 520 sèche de 2 mm minimum est nécessaire pour chaque couche : 2 au total. Une épaisseur appliquée liquide de wedi 520 de 2,4 mm correspond à une épaisseur de wedi 520 sèche de 2 mm. L'étanchéité est obtenue après au moins 2 couches appliquées, chaque application est réalisée sur toute la surface du support.

Mélange du matériau :

Les 10 kg de composants liquides sont mélangés mécaniquement avec malaxeur aux 20 kg de composants en poudre jusqu'à obtenir une consistance homogène et fluide prête à l'emploi. Lors de quantités partielles, le rapport de mélange doit être respecté.

La première couche est appliquée avec un peigne à dents de 6 mm, puis lissée sur toute la surface. Recouvrir soigneusement les angles et les bords. Étanchéfier les passages de tuyaux et les écoulements par le sol avec les collerettes d'étanchéité wedi, les joints d'angle et les raccords plancher-murs avec la bande d'étanchéité wedi. Poser la bande d'étanchéité wedi dans la première couche appliquée de wedi 520 et la recouvrir avec la deuxième couche. Effectuer les raccords aux receveurs de douche et baignoires avec la bande d'étanchéité de baignoire en butyle wedi.

Une fois la première couche de wedi 520 sèche, appliquer la deuxième couche après 3 heures environ avec un peigne à dents de 6 mm, puis lisser. Contrôler impérativement si la première couche présente des défauts.

Les carreaux en céramique peuvent être mis en oeuvre avec la colle à carrelage wedi 320 sur le système d'étanchéité liquide wedi 520 praticable après env. 12 heures.

À observer :

Toujours appliquer wedi 520 sur la face de l'ouvrage exposée à l'eau. Une fois durci, le matériau ne doit pas être dilué avec de l'eau ni mélangé au badigeon wedi 520 frais. Il est interdit d'ajouter des produits au badigeon wedi 520. wedi 520 ne convient pas pour les citernes d'eau potable. Protéger la couche humide de la chaleur extrême, du rayonnement solaire direct, des courants d'air, du gel et de la pluie.

Consignes pour les travaux suivants

Outils et nettoyage des outils : malaxeur, lisseuse, peigne à dents, rouleau en laine, brosse. Nettoyer les outils avec de l'eau immédiatement après utilisation. Le matériau durci peut uniquement être enlevé mécaniquement.

Caractéristiques techniques

Composition :

Composant en poudre : Mortier à base de ciment spécial avec matériaux ajoutés et additifs sélectionnés

Composant liquide : dispersion d'acrylate modifiée

Rapport de mélange :

10 kg de composant liquide pour 20 kg de composant en poudre

Densité du matériau mélangé :

ca. 1,36 kg / l

Temps de maturation : env. 3 minutes

Temps d'utilisation

(pour une humidité rel. de l'air de +20 °C / 50 %) :
env. 45 min

Température d'utilisation :

de +5 °C à +25 °C

Nombre d'opérations de travail : au moins deux

Durée de séchage :

3 heures env. pour chaque couche appliquée

Résistance à la pluie :

pour +5 °C : env. 6 h, pour +20 °C : env. 3 h

Résistance à la charge :

(pour une humidité rel. de l'air de +20 °C / 50 %)

Praticable après env. 6 heures*

Praticable après env. 12 heures avec des carreaux en céramique*

Exposable à l'eau après env. 3 jours*

**Les températures – et une humidité de l'air – plus élevées
écourtent les temps indiqués, les températures plus basses les
rallongent.*

Consommation

Consommation par m² (pour l'étanchéification de surface) :

Composant A wedi 520 (poudre) pour une épaisseur sèche de
2 mm (épaisseur liquide d'env. 2,4 mm) : env. 2,8 kg/m²

Composant B wedi 520 (liquide) pour une épaisseur sèche de
2 mm (épaisseur liquide d'env. 2,4 mm) : env. 1,4 kg/m²

Consommation par m linéaire (pour l'étanchéification de jonction) :

Composant A wedi 520 (poudre) pour une épaisseur sèche de
2 mm (épaisseur liquide d'env. 2,4 mm) : env. 0,28 kg/mètre linéaire

Composant B wedi 520 (liquide) pour une épaisseur sèche de
2 mm (épaisseur liquide d'env. 2,4 mm) : env. 0,14 kg/mètre linéaire

Couleur

Gris

Mode de livraison

Composant en poudre : Sac en papier kraft de 20 kg

Composant liquide : bidon de 10 kg

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel, se conserve 12 mois dans le seau
d'origine fermé hermétiquement.

Précautions particulières

EUH210 : Fiche de données de sécurité disponible sur demande.